

DUROMETRO ANALOGICO "NT"



CONFIGURACION ESTANDAR	
UNIDAD PRINCIPAL	1
BLOCK DE DUREZA HRC	1
BLOCK DE DUREZA HRB	1
BLOCK DE DUREZA 30N	1
PENETRADOR DE DIAMANTE 120°	1
PENETRADOR DE ESFERA DE 1/16"	1
ESFERAS DE 1/16"	5
CUBIERTAS TELESCOPICAS DEL TORNILLO ELEVADOR	1
YUNQUE (MESA) PLANO DIA. 50 mm.	1
YUNQUE (MESA) EN V 38 mm. PARA ESPECIMENES RED. DE 6 A 45 mm. DIAM	1
LLAVES ALLEN	6
MANUAL DE INSTRUCCIONES	1
CUBIERTA DE PLASTICO	1
BOTELLA DE ACEITE	1

DUROMETRO ANALOGICO ROCKWELL NORMAL Y SUPERFICIAL ESPECIFICACIONES

PARAMETROS	ROCKWELL NORMAL Y SUPERFICIAL
PREGARGA	98.07 N/ 10 Kgf, 29.42N/ 3 Kgf.
CARGA TOTAL	588.4N/ 60 kgf, 980.7N/100 kgf, 1471N/150 kgf, 147.1N/ 15 kgf, 294.2N/30 kgf, 441.3N/ 45kgf.
SISTEMA DE SELECCION DE CARGA	POR MEDIO DE DIAL LATERAL
PANTALLA	DIAL ANALOGICO
METODO DE OPERACION	MANUAL
ALTURA UTIL DE TRABAJO	220 mm.
PROFUNDIDAD DE LA GARGANTA	133 mm.
PROFUNDIDAD MAXIMA DEL TORNILLO BAJO LA BASE	230 mm.
DIMENSIONES DE LA MAQUINA	
BASE	180 mm. x 450 mm.
ALTURA	645 mm.
PESO NETO	65 kg

APLICACIÓN DE PARAMETROS:

Rockwell Normal

Hra Carburos segmentados, aceros finos y endurecidos de baja capa de endurecimiento

HRb Ligas de cobre, aceros en masa, ligas de aluminio y hierro maleable

HRc Acero, hierro fundido duro, hierro fundido maleable y aceros endurecidos

Observaciones: Con la combinación de penetradores y cargas, es posible obtener otras escalas

Rockwell como D,F,G,H,E y K

Rockwell Superficial

Piezas o placas delgadas, donde la profundidad de penetración pase de un decimo del espesor del material

Escala N Aceros templados o segmentados

Escala T Aceros, hierros maleables, bronces, etc.



DISTRIBUIDO POR:

HECHO EN INDIA